



## Праймер битумно-полимерный ТЕХНОКОЛЬ № 03

Произведено согласно: СТО 72746455-3.6.50-2025

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОКОЛЬ № 03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстро высыхает;
- образует эластичную плёнку;
- предназначен для металлических поверхностей.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя         | Ед. изм.          | Критерий   | Значение                                                         | Метод испытания          |
|---------------------------------|-------------------|------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Внешний вид                     | -                 | -          | Однородная масса черного цвета без видимых посторонних включений | СТО 72746455-3.6.50-2025 |
| Массовая доля нелетучих веществ | %                 | в пределах | 25-30                                                            | СТО 72746455-3.6.50-2025 |
| Время высыхания                 | мин               | не более   | 15                                                               | СТО 72746455-3.6.50-2025 |
| Условная вязкость               | с                 | в пределах | 10-30                                                            | СТО 72746455-3.6.50-2025 |
| Расход                          | кг/м <sup>2</sup> | в пределах | 0,20-0,30                                                        | -                        |

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|-------------------------|----------|----------|----------|
| Объем тары              | л        | -        | 20       |
| Масса нетто продукта    | кг       | -        | 16       |
| Штук на паллете         | шт       | -        | 36       |
| Масса брутто паллеты    | кг       | -        | 660      |

Примечание: Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер при транспортировании и хранении.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением праймер перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и чистой. Праймер наносить кистями, щётками или валиками. Дождаться полного высыхания праймера перед укладкой кровельного или гидроизоляционного материала.

Диапазон температур применения от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С выдерживать в теплом помещении не менее 24 часов.

Время высыхания праймера при стандартных условиях не более 15 мин.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с праймером размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Праймер транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Праймер должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Праймер должен храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°C до +30 °C. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с праймером должно производиться в один ряд по высоте.

Праймер должен храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям СТО 72746455-3.6.50-2025 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.190

ФСБЦ: 01.2.03.05-0022

### СЕРВИСЫ:



Выполнение  
расчетов



Техническая  
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная  
доставка



Подбор  
подрядчика



Сопровождение  
монтажа



Поддержка при  
эксплуатации

