Инжектосистема ТЕХНОНИКОЛЬ

Произведено согласно: Договор №ЛР-1/2025 от 13 января 2025 г.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:



Инжектосистема ТЕХНОНИКОЛЬ – комплект оборудования для последующей инъекционной гидроизоляции швов железобетонных конструкций.
Система монтируется в полость шва до укладки бетона и представляет собой магистраль из перфорированных шлангов, соединенных с выведенными на поверхность нагнетательными линиями. При возникновении протечки через шланги под давлением подается инъекционный состав, который заполняет неровности, поры и пустоты, формируя эластичную водонепроницаемую мембрану.

Состав комплекта:
1. Шланг перфорированный – 50 пог.м.
2. Шланг нагнетательный – 8 пог.м.
3. Хомут ушной – 48 шт.
4. Скоба крепежная – 250 шт.
5. Переходник латунный прямой – 16 шт.
6. Штуцер латунный с цанговой головкой – 16 шт.
7. Заглушка пластиковая – 16 шт.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- для восстановления герметичности технологических (рабочих) швов в монолитных конструкциях фундаментов;
- для герметизации сопряжений «плита—стена» в подземных сооружениях и тоннелях;
- для создания гарантированного контура гидроизоляции в зонах, подверженных риску протечек.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет устранить протечки швов в любое время после завершения монолитных работ без необходимости вскрытия конструкций;
- перфорированный шланг обеспечивает заполнение всего объема шва по всей длине участка;
- соединения шлангов фиксируются оцинкованными ушными хомутами, обеспечивающими герметичность при высоком давлении инъектирования;
- система комплектуется крепежными скобами для быстрой фиксации к основанию или арматуре;
- высокая скорость монтажа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Длина Инжектосистемы	пог. м	-	50	по спецификации изготовителя
Внутренний диаметр перфорированного шланга	мм	-	6	по спецификации изготовителя
Внутренний диаметр нагнетательного шланга	мм	-	6	по спецификации изготовителя
Диаметр прямого латунного переходника	мм	-	6	по спецификации изготовителя
Диаметр пластиковой заглушки	мм	-	6	по спецификации изготовителя

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

– Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций

Механические крепежи для крепления крепежных скоб и распределительные коробки для вывода нагнетательных шлангов в комплектах Инжектосистемы ТЕХНОНИКОЛЬ не предусмотрены. Для крепленя крепежных скоб используется Анкерный элемент TERMOCLIP® и Саморез остроконечный TERMOCLIP® Ø 4.8 мм.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования должны обеспечивать сохранность упаковки и исключать длительное воздействие прямых солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, прохладном, закрытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей и влаги в герметичной упаковке (полиэтиленовые пакеты, влагонепроницаемые контейнеры). Рекомендуемая температура хранения: от +5°С до +25°С. Упаковка должна быть герметичной. Избегать контакта с маслами, растворителями и агрессивными химическими веществами.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления при соблюдении требований к хранению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 4008 21 900 0
ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.19.20

СЕРВИСЫ:

