СВС
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС ЛИТОЙ

Безусадочная низковязкая цементная ремонтная смесь литой консистенции



ОПИСАНИЕ:

РЕКС ЛИТОЙ представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка и специальных добавок.При смешивании с водой образует текучий высокопрочный нерасслаивающийся состав. Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Высокоточная подливка под опорные части колонн и пролетных строений мостов, а также фундаменты промышленного оборудования такого как турбины, генераторы, двигатели, станки, прессы, прокатные станы.
- Монтаж барьерных ограждений на автомобильных дорогах.
- Конструкционный ремонт бетонных и железобетонных конструкций, в том числе конструкций мостовых сооружений, колонн, балок и опор объектов промышленного и гражданского строительства, сооружений для очистки сточных вод и канализационных систем, густоармированных конструкций.
- Анкеровочные работы.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отсутствие расслоения в процессе затворения.
- Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- Возможность нанесения на влажную поверхность и очистка используемого оборудования водой обеспечивают удобство и простоту использования.
- Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

.

Наименование показателя	Метод испытания	Требования ГОСТ Р 56378 для класса R4	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	-	2,5
Толщина нанесения, мм	-	-	20-200
Удобоукладываемость/подвижность (растворный лоток), мм	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.3)	-	400-500
Сохраняемость удобоукладываемости/подвижности, мин	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.3)	-	45-60
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки - 28 сутки	ГОСТ 30744	 ≥45	 ≥40 ≥80
Прочность на растяжение при изгибе, МПа: - 1 сутки - 28 сутки	ГОСТ Р 58277	-	 ≥5 ≥8
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа: - нормальные условия - после 50 циклов замораживание/ оттаивание в солях	ГОСТ Р 56378 Приложение Ж Приложение К	 ≥2,0 ≥2,0	 ≥2,5 ≥2,2
Модуль упругости при сжатии, МПа	ГОСТ 24452	≥20 000	≥30 000
Плотность затвердевшего раствора, т/м^3	ГОСТ 12730.1	-	2,3 ±5%
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	-	$F_2$400
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	-	W16
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м^2*ч$^{-0,5}$	ГОСТ Р 58277	не более 0,4	не более 0,4
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	не более 370	не более 370

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях:
- температура смеси - 20±2^{0}С
- температура воды затворения - 18±2^{0}С
- температура воздуха - 20±2^{0}С
- влажность воздуха - 60±10%

На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (не менее 25 МПа), чистой, без пыли и отслоившихся частиц. Следует удалить с нее цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, напри- мер, дробеструйным.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. Проверить наличие на основании станины отверстий для выпуска воздуха. Установить, выровнять и отнивелировать оборудование на месте его окончательной установки.

Исключить использование ударных методов, чтобы не вызвать появление на поверхности микротрещин.

Максимально очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Важно!!! Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч. Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

Приготовление смеси



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества.

- Налить в емкость для смешивания минимальное количество воды, включить миксер и медленно засыпать сухую смесь РЕКС ЛИТОЙ при постоянном перемешивании (300 - 400 об/мин.)
- Мешать в течение 3-4 минут до получения однородной консистенции.
- Дать постоять 2-3 минуты. При необходимости добавить воды (в установленных пределах расхода) и перемешать в течение 2-3 минут.
- При толщине слоя нанесения более 200 мм добавить до 30% мытого гранитного щебня (фракции 5-10 мм или 5-20 мм), не содержащего органических составляющих.

Важно!!! При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать смесь только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить РЕКС ЛИТОЙ на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5^{0}С или может опуститься ниже +5^{0}С в ближайшие 8 часов.

- Подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха, который мог попасть в ремонтируемую конструкцию. Во избежание вытекания состава из опалубки ее следует изготавливать из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкеровать.
- Со стороны заливки состава между опалубкой и основанием станины оборудования необходимо пред- усмотреть зазор шириной 150 мм и с боковых сторон шириной не менее 50 мм.
- Загерметизировать опалубку с использованием пенополистирола или иного подходящего материала.
- Уложить приготовленную смесь, заливая ее в опалубку с помощью лотков. Возможна подача смеси с помощью насоса.

Важно!!! Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную
фиксацию.
Не рекомендуется использовать вибраторы, чтобы избежать расслоения состава.

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.
В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в запечатанной заводскойупаковке на поддонах в сухих складскихпомещениях с относительной влажностьювоздуха не более 60%.
Укладывать друг на друга в высоту неболее 2-х поддонов.
Срок хранения – 12 месяцев (от датыпроизводства).

РАСХОД:

Для приготовления 1 м³ состава требуется 1950 кг порошка

УПАКОВКА:

Мешки по 25 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

РЕКС ЛИТОЙ - состав на основецемента, поэтому он может вызыватьраздражение кожи иглаз. Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.
При затворении рекомендуется использование респираторов.
При попадании состава на кожу или вглаза немедленно смыть его чистой водой.
Если раздражение не проходит, обратитьсяк врачу.

При попадании в пищеварительныйтракт следует выпить большое количествоводы или молока и обязательно обратитьсяк врачу.
По запросу может быть предоставленсправочный листок данных по безопасности.

ПОСТАВЩИК: ООО «СВС МАРКЕТ»



ИНН: 9717084681

КПП: 771701001

Тел.: +7 (495) 151-15-33

E-mail: info@svstop.ru

Сайт: svstop.pro