



CBC

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HASOIL Рокстаб

ЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ



ОПИСАНИЕ:

Hasoil Рокстаб - эластичный двухкомпонентный полиуретановый состав для инъектирования в конструкции и грунты. идеально подходит для эластичной изоляции трещин и швов в бетонных конструкциях и местах протечек.

HASOIL Рокстаб - представляет собой инъекционный состав из двух компонентов - смолы и отвердителя, которые после предварительного перемешивания в пропорции 5:3 по массе или 2:1 по объему инъектируются однокомпонентным насосом в течении 30-40 минут. После смешивания двух компонентов состав отверждается в упругий пластик. Уменьшение времени реакции достигается за счет добавления дополнительного количества катализатора HACUT Кат Катализатор.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Нагнетание во влажные и сухие трещины.
- Эластичная гидроизоляция трещин и швов конструкций.
- Заполнение пустот, трещин, расселин.
- При наличии фонтанирующей протечки предварительно инъектируется состав HАCUT КАТ, после остановки протечки - HASOIL РОКСТАБ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удобство в работе: возможность нагнетания однокомпонентным насосом.
- Низкая вязкость: хорошо проникает в трещины.
- Хорошее сцепление как с влажным, так и с сухим бетоном.
- Герметизирует как влажные, так и сухие трещины.
- Не содержит растворителей.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей.
- Время реакции и схватывания можно регулировать путем добавления дополнительного количества катализатора.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Состав чувствителен к влаге. Хранить заводской упаковке в сухих условиях. Температура хранения от 5°C до 30°C. Состав из открытой упаковки следует использовать как можно быстрее. Срок хранения при 20°C в закрытой заводской упаковке: 12 месяцев.

ОПИСАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Агрегатное состояние	Компонент А: прозрачная светло-желтая жидкость Компонент В: темно-коричневая жидкость
Расход	Оценивается специалистом в зависимости от ширины раскрытия и глубины трещин/размера пустот, подлежащих заполнению.
Упаковка	Компонент А: пластиковая канистра 10 кг Компонент В: пластиковая канистра 6 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Значение
Плотность	
HASOIL Рокстаб	
Компонент А	$\approx 1,04 \pm 0,02$ кг/дм ³
Компонент В	$\approx 1,22 \pm 0,02$ кг/дм ³
Вязкость при 25°C	
Компонент А	$\approx 70 \pm 25$ мПа•с
Компонент В	$\approx 200 \pm 40$ мПа•с
Пропорция смешивания компонентов А и В	
По массе	5:3
По объему	2:1
Время реакции при 25 °C	
Жизнеспособность $\approx 30-40$ мин	$\approx 30-40$ мин
Гелеобразование 60-70 мин	60-70 мин
Полная полимеризация ≈ 1 сут	≈ 1 сут
После отверждения	
Вид отвержденного материала	Упругий пластик
Твердость по Шору	40-60 А

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка

поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения, чтобы точно определить размеры и расположение трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать ремонтными составами РЕКС Плаг, РЕКС Структо R4 и предварительно проинъектировать состав HANUT Кат, а после остановки протечки HASOILРокстаб.
- Просверлить отверстия под углом 45°: диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера. Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке, особенно если она расположена не перпендикулярно поверхности бетона.
- Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- В зависимости от ситуации расстояние между отверстиями может меняться в диапазоне от 15 до 90 см.
- Пакер правильно выбранного размера следует установить в отверстие на 2/3 глубины. Затянуть пакер с помощью гаечного ключа (вращая его по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.
- Перед инъектированием состава трещину следует промыть водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активизирует инъектированный состав.

Подготовка состава и оборудования

Внимание!!! Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить загрязнения оборудования и возникновения пробок. Перед началом работы тщательно промыть инъекционное оборудование составом HASCUT Очиститель, чтобы смазать и высушить систему. Рекомендуется использовать пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов, оборудованные статическим смесителем. Пропорция смешивания компонентов А и В: 5:3 по массе или 2:1 по объему.

- Подготовить состав тщательно перемешав между собой компоненты А и В в течение приблизительно 2 минут.
- Смесь можно инъектировать однокомпонентным насосом в течение 30-40 минут при 25°C. Предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования.
- Через 30-40 минут после начала инъекции необходимо промыть инъекционное оборудование составом HASCUT Очиститель.

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ:

- Инъектирование начинать с первого пакера снизу вверх.
- Начать инъектирование при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Медленно увеличивать давление до тех пор, пока состав не начнет вытекать из трещины или шва. Давление можно менять в пределах от 14 до 200 бар в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона.
- Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения. Большие протечки следует заделать паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести повторное инъектирование.
- В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода затем вспененный состав и, наконец, чистый состав.
- Процесс подачи остановить, когда состав достигнет следующего пакера.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.
- После проведения инъекций в несколько пакеров (например, пять) следует вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- Пакеры вынимать из отверстий только после полной полимеризации состава (примерно через сутки при температуре 25°C). Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами, РЕКС Структо 100 РЕКС Структо R4.

Очистка оборудования и удаление брызг

После завершения работ в течение 30 минут инструменты и оборудование, которые были в контакте с составом, вымыть составом HASCUT Очиститель. Не использовать другие растворители и очистители поскольку это не дает положительного результата и может привести к возникновению опасных ситуаций. Утилизировать состав следует в соответствии с действующими местными правилами.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

HASOIL Рокстаб компонент А не попадает под классификацию опасных веществ. HASOIL Рокстаб компонент В классифицируется как вредный. Работать в защитной одежде и перчатках. Брызги немедленно смыть большим количеством воды.

ПОСТАВЩИК: ООО «СВС МАРКЕТ»



ИНН: 9717084681

КПП: 771701001

Тел.: +7 (495) 151-15-33

E-mail: info@svstop.pro

Сайт: svstop.pro
