Манодил Цем

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ ГЕРМЕТИК ДЛЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И СТЫКОВ В БЕТОНЕ И КАМЕННОЙ КЛАДКЕ

ОПИСАНИЕ

Манодил Цем – двухкомпонентный полимерцементный герметик для швов, обладает высокой эластичностью и хорошей адгезией. Компонент А – жидкость на основе специальных синтетических смол. Компонент Б – сухая смесь цементов, добавок и специальных заполнителей. Манодил Цем предназначен для герметизации деформационных швов и стыков в бетоне, блочных модулях и каменной кладке.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



- Герметизация деформационных швов с подвижками до 15% от ширины шва;
- Герметизация швов конструкций, находящихся в непосредственном контакте с водой, в том числе с питьевой – трубопроводов, водохранилищ, водоочистных сооружений и т.п.;
- Герметизация вертикальных швов фасадов конструкций и зданий;
- Устранение трещин, появившихся в результате деформаций бетона и каменной кладки;
- В качестве материала для обработки швов эксплуатируемых покрытий, подверженных деформациям

ПРЕИМУЩЕСТВА

— Выдерживает подвижки шва до 15%;
— Высокая химстойкость и долговечность. Не требует технического обслуживания ремонта;
— Прекрасная адгезия к влажным поверхностям. Не требуется использования грунтовочных составов;
— Тиксотропный. Не сползает с вертикальных поверхностей;
— Подходит для швов, находящихся в постоянном контакте с водой;
— Легок в применении и отделке;
— Не токсичен, не огнеопасен, не загрязняет окружающую среду;
— Можно покрывать краской после схватывания;
— Подходит для контакта с питьевой водой.

Предварительная обработка шва

Ширина шва не должна превышать 30 мм. Глубина шва должна составлять не менее половины ширины шва. Заполнение шва герметиком допускается на глубину не более 20 мм. Используйте ограничивающий антиадгезионный профиль из вспененного полиэтилена диаметром на 25% больше ширины шва, чтобы уменьшить нагрузку на нижнюю поверхность Манодил Цем.

Приготовление смеси

Манодил Цем поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов. Налейте смолу, компонент А, в чистую емкость и постепенно добавляйте сухую смесь, компонент Б, постоянно перемешивая низкоскоростным миксером (400-600 оборотов в минуту), до образования гомогенного раствора без комков. В зависимости от влажности воздуха и температурных условий жизнеспособность состава может варьироваться от 30 минут до 1 часа. При необходимости перемешайте состав заново, не добавляя воды.

Нанесение

Для улучшения адгезии на края шва кистью необходимо предварительно нанести слой компонента А. На свежую грунтовку нанесите мастерком, пистолетом или шпателем
Манодил Цем. Во время нанесения немного нажимайте, чтобы внутри не оставалось пузырьков воздуха. Для заглаживания поверхности можно сразу после нанесения
использовать мыльную воду.

Условия нанесения

Не наносите Манодил Цем при температуре ниже +5ºС. Обеспечьте рекомендованные температурно-влажностные условия в течение всего времени твердения. Не наносите на замерзшие или покрытые инеем поверхности. Не допускайте быстрого высыхания в течение первого часа после нанесения. Защищайте от сильного ветра или прямых солнечных лучей. Не наносите продукт, если в течение 6-8 часов с момента нанесения ожидается дождь.

Уход

Время твердения варьируется в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха, а также от ширины шва. Если нанесение производится при пониженной температуре и высокой влажности, либо в условиях слабого проветривания, необходим более длительный период твердения.

Например, при заполнении шва на глубину 15-20 мм при температуре +20ºС и 50% относительной влажности затвердевание герметика происходит в течение 7 суток, при температуре +5ºС и 50% относительной влажности - в течение 21 суток. После твердения Манодил Цем можно покрывать слоем Стармекс Сил Флекс (Рекс Эласт 122,Рекс Эласт 100 ,Смартскрин НС Е2К) или полимерным гидроизоляционным и/или декоративным акриловым водоэмульсионным покрытием . Если шов постоянно находится под водой, необходимо соблюсти трехнедельный технологический перерыв перед запуском объекта в эксплуатацию.

ОЧИСТКА

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении. Защищать от мороза, хранить при температуре не ниже +5ºС.

УПАКОВКА

Манодил Цем поставляется в расфасованных комплектах по 10 кг (5 кг компонент А – жидкость, 5 кг компонента Б –сухая смесь).

ЦВЕТ

Серый, голубой, бежевый, зеленый, коричневый, черный, кирпичный и красный.

ВНИМАНИЕ!

— Не добавляйте цемент, воду или заполнители в раствор Манодил Цем для увеличения количества материала.
— Не наносите Манодил Цем при температуре ниже +5ºС.
— Обеспечьте рекомендованные температурно- влажностные условия в течение всего времени твердения.
— Не наносите на замерзшие и обледенелые поверхности.
— За любой дополнительной информацией просьба обращаться в технический отдел.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Компонент А не токсичен и не горюч. Он не маркирован как опасный продукт при транспортировке. Компонент Б является абразивным, как и любой другой цементный материал. Используйте резиновые перчатки и защитные очки при приготовлении раствора и в процессе его нанесения. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. По запросу можно получить Листы безопасности на материал.

РАСХОД:

1 килограмм Манодил Цем заполняет примерно 0,790 погонных метров. Приведенная ниже таблица поможет определиться с расходом в зависимости от ширины шва:

Таблица 1 Расход **Манодил Цем.**

Размер шва, мм	Расход герметика, кг/м.п. шва	Расход комплекта(10кг),м.п.шва/10кг
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25

30 x 15	0,570	17

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 2 Физические и физико-механические свойства Манодил Цем.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид компонента А		Молочно-белая жидкость
Внешний вид компонента Б		Серый порошок
Плотность компонента А, г/см3	ГОСТ 31992.1	1,00±0,05
Плотность компонента Б, г/см3	ГОСТ 8735	0,90±0,05
Максимальный размер заполнителя компонента Б, мм	ГОСТ 8735	0,2
Массовое соотношение компонентов А:Б, масс. ч.		1:1
Плотность свежего раствора, г/см3	ГОСТ 5802	1,26±0,05
Жизнеспособность раствора при температуре +20ºС, мин		30÷60
Стекание раствора с вертикальной поверхности		отсутствует
Плотность раствора после твердения, г/см3	ГОСТ 5802	1,14±0,05
Деформативность шва, %		15
Твердость по Шору А, усл. ед.	ISO 868	37
Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ ИСО 37	80
Эластичность, %	ГОСТ ИСО 37	60
Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ ИСО 37	1,50
Минимальная/максимальная температура нанесения, °С		+5/+35

ПОСТАВЩИК:

ООО «СВС МАРКЕТ»

Тел.: +7 (495) 151-15-33

E-mail: info@svstop.ru

Сайт: svstop.pro