БИРСС РАПИД

ТУ 5745-007-05668056-2013

Смесь сухая для устройства быстротвердеющей стяжки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
БИРСС Рапид предназначена для устройства быстротвердеющей черновой стяжки при предварительном выравнивании оснований: плит перекрытий, каменных и бетонных фундаментов; в качестве несущего слоя при устройстве высокопрочных износостойких полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах и создания основания под монтаж любого вида чистового покрытия пола: ковровое, полимерное, линолеум, ламинат, паркет, паркетная доска, плитка, напольные покрытия из пвх; для создания необходимой высоты подосновы и уклона ПОЛОВ/КРЫШ, а также для укрытия коммуникаций и трубопроводов; используется, как подстилающий слой для монтажа тяжелых плит из керамогранита, гранитной брусчатки при мощении террас, садовых дорожек, тротуаров, подъездных площадок;
Применяется для наружных и внутренних работ ручным способом в помещениях с нормальной и повышенной влажностью.
Потребительские свойства:
✓простота укладки; возможность нанесения стяжки слоем от 10-50мм;
✓сжатые сроки твердения и набора прочности;
✓пешеходные нагрузки через бч;
✓возможность обустройства основания с заданными уклонами;
✓отсутствие необходимости в предварительном выравнивании основания;
✓комфортные условия проведения работ без грязи и образования сырости;
✓сокращение сроков начала финишной отделки или укладки напольных покрытий;
✓сокращение финансовых и временных расходов на выравнивание основания;
✓поддержание уровня влажности, позволяющего проведение и других отделочных работ;
✓экологичность компонентов.

ОПИСАНИЕ:
БИРСС Рапид—сухая растворная, напольная уплотняемая смесь мелкозернистой структуры на основе портландцемента, фракционированного песка, комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные и адгезионные свойства состава. При затворении водой образует полусухую растворную смесь, которая легко наносится на основание, уплотняется и выравнивается. Рекомендуется для ручного нанесения.

ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ОСНОВАНИЕ

Бетон

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 25 кг сухой смеси+50кг компонента В ~ 38,5 л раствора

РАСХОД

19-20 кг сухой смеси на 1 м^2 при толщине слоя 10 мм

УПАКОВКА

Бумажные мешки 25 кг

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 10.02.2026

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС РАПИД

Смесь сухая для устройства быстротвердеющей стяжки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность,%, не более	0,5
Полный остаток на контрольном сите 5,0 (с наполнителем)	не допускается (сито 10мм не допускается)
Насыпная плотность, кг/м3*	1600±100
Подвижность, Рк/см (Пк)	Пк1/1-4
Время начала схватывания, мин, не ранее	40
Выход растворной смеси из 1кг сухой смеси, л, не менее*	0,5-0,51 (0,48-0.49)
Время пешеходного движения, ч*	8
Предел прочности на растяжение при изгибе, 1сут., Btb / МПа , не менее	Btb0,8/1,0
Предел прочности при сжатии, 1 сут.,МПа, не менее	10,0
Предел прочности на растяжение при изгибе, 28сут., Btb / МПа , не менее*	Btb 4.0/5,0 (Btb3.2/4.0)
Предел прочности при сжатии, 28 сут.,МПа, не менее*	В40/50МПа (В30/35.0 МПа)
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,6
Деформация усадки (расширения), мм/м, не более	1/0,5
Плотность затвердевшего раствора, кг/м3*	2200±100 (2300±100)
Морозостойкость, цикл F, не менее	F100
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50…+70
*- без наполнителя и (с наполнителем)	

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание, предназначенное для нанесения раствора должно быть прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой основы и соответствовать МДС 31.11 -2007, СП 71.13330.2011 . Трещины расшивают при помощи УШМ под прямым углом на ширину 2-4 см и глубину не менее 2 см. Особое внимание надо уделить местам, где пол примыкает к стенам, и стыкуются между собой плиты перекрытия. Подготовленные щели грунтуют составом глубокого проникновения БИРСС Грунт П, через 2-3 часа их тщательно заделывают ремонтным составом БИРСС РСМ-1 М350 и выдерживают технологический перерыв - 7 суток.

Основание, предназначенное для устройства стяжки пола, предварительно пропитать водой, поверхностно просушить и огрунтовать составом БИРСС Грунт П. Устройство стяжки выполняется только после высыхания грунтовки (2-4ч при обработке грунтовкой в один слой).

По периметру стен, дверных проемов, перегородок и других конструкций, находящихся в помещении, необходимо уложить изоляционный материал - демпферную ленту. Армирование основания производят исходя из требований проекта и в соответствии с технологическим регламентом.

Для получения ровного покрытия определить уровень чистового пола с использованием лазерного нивелира или водяного уровня, установить маячные рейки на расстоянии 20 см от стены и с шагом, соответствующим ширине правила. Первый маяк размещается в 20-25 см от стены, следующие выставляются параллельно. В качестве маяков использовать железные трубы или металлические профили.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС РАПИД

Смесь сухая для устройства быстротвердеющей стяжки

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Компонент А (сухая смесь) + компонент В (наполнитель Рапид):
Содержимое упаковки, компонент А, предварительно смешать с компонентом В в соотношении 1:2, затем высыпать в ёмкость с чистой водой, из расчёта 10 кг компонента А + 20 кг компонента В на 3,0-3,2 л воды (на 1 мешок компонента А 25кг + 50кг компонента В 7,5 —8 л воды) и перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или в ручную. Выдержать время дозревания смеси 3-5 минут, а затем повторно перемешать.
Возможно использование компонента А без Добавления компонента В при необходимости нанесения стяжки менее 20 мм.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Прочность основания должна быть выше или равна прочности последующих слоёв. Процесс укладки стяжки выполнять картами — полосами, ограниченными маяками, через одну; начиная от стены или от самого удалённого угла помещения, продвигаясь в направлении к входной двери. Готовый раствор уложить на подготовленную поверхность карты, разравнять до уровня маяков и выровнять правилом, протаскивая между маяками по рейкам или профилям. Заполнив нечетные полосы, маячные рейки снять и далее таким же образом заполнить раствором четные полосы. После схватывания, во избежание быстрого испарения влаги, накрыть брезентом/пленкой, на срок не менее 3 суток. Не допускать сквозняков! для предупреждения хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 $м^2$, после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 -5 м (зависит от площади и геометрии помещения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Усадочные швы целесообразно нарезать в свежеуложенном растворе специальным резчиком. Швы необходимо нарезать по осям колонн и стыковывать с углами швов, идущими по периметру колонн. Карта пола, образуемая усадочными швами, по возможности, нарезается квадратами. Длина карты, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Глубина шва должна составлять 1/3 толщины стяжки. Очевидно что, чем меньше карта, тем меньше вероятность хаотичного растрескивания. Конструкционные швы устраивают в местах, где заканчивается работа по укладке стяжки рабочего звена за смену. Нарезку швов надо начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания устройства стяжки. Выполнять работы требуется в сухих условиях, с относительной влажностью не больше 80 %, температура воздуха при этом должна быть в промежутке от +5 до +35 ^{0} С.
При необходимости более ровного покрытия использовать наливные полы БИРСС 34 Н.
При устройстве промышленных полов на основе цементно-песчаной стяжки без использования напольных покрытий, поверхность шлифуют, пропитывают порозаполняющим составом БИРСС Грунт Бетон или системой покрытий БИРСС Синглфлекс, покрывают полимерным лаком БИРСС Гермолак для уменьшения пылеотделения и придания цементному полу повышенных прочностных характеристик и декоративности.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:
Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru