

БИРСС КЛЕЙ СФТК

Смесь сухая штукатурно-клеевая на основе портланд-цемента В7,5, В_{тб}3,2, А_{аб}4, F₁₅₀

ГОСТ Р 54359 — 2017

БИРСС Клей СФТК – полимерно-минеральный композит на основе портландцемента, минеральных наполнителей, комплекса химических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Клей СФТК предназначен для:

- ✓ устройства клеевого и армированного базового штукатурного слоя в составе систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями (СФТК), применяемые при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений;
 - ✓ крепления теплоизоляционных плит на минеральное основание;
 - ✓ устройство базового адгезионного армированного слоя при реконструкции и ремонте фасадов зданий, в т.ч. панельных, облицованных керамической плиткой;
 - ✓ монтаж углозащитных и примыкающих профилей из ПВХ с выпуском армирующей щелочестойкой сетки (предупреждение появления трещин в области оконных проемов и дверных откосов, а также внешних углов зданий);
 - ✓ как адгезионный промежуточный слой для сложных оснований.
- Для наружных и внутренних работ.

Для устройства клеевого и армированного базового штукатурного слоя в составе СФТК с наружными штукатурными слоями

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ высокая эластичность и паропроницаемость;
- ✓ устойчивость к атмосферным явлениям;
- ✓ высокая адгезия к пенополистиролу и минераловатной плите;
- ✓ высокая пластичность и достаточная тиксотропность;
- ✓ безусадочность.



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При проектировании, подготовке поверхности и проведении работ необходимо соблюдать все требования проекта и актуальных редакций СП 71.13330, СП 293.1325800 и пр.

Поверхность должна быть чистой и прочной. Удалить с поверхности все виды загрязнений, препятствующих сцеплению материала. Открытые участки металлической арматуры, закладных элементов, очистить от возможной ржавчины до соответствия степени 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 и обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**. Выбоины, сколы и трещины предварительно заделать соответствующим ремонтным раствором **БИРСС**. Значительные неровности выровнять соответствующим штукатурным раствором **БИРСС**. Поверхности обработать соответствующей грунтовкой **БИРСС**. В местах возможного проникновения влаги нанести гидроизоляционный защитный слой на цементной основе **БИРСС Дихтунгшлам**. Основание готово к последующей отделке только после полного высыхания подготовительных материалов.

При подготовке плит и ламелей из минеральной ваты необходимо нанести на них при помощи шпателя или кельмы грунтовочный слой раствора, приготовленный из штукатурно-клеевой смеси **БИРСС Клей СФТК** более жидкой консистенции. При использовании плит из пенополистирола рекомендуется провести предварительную механическую обработку соответствующими абразивными материалами.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

ОБЛИЦОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- ✓ пенопласты: вспененный полистирол (пенополистирол), экструдированный полистирол и формованный вспененный полиуретан;
- ✓ искусственные изоляционные волокнистые материалы: каменная вата, стекловата, шлаковата;

ОСНОВАНИЕ

- ✓ минеральные (бетон, штукатурка)
- ✓ кирпичная кладка;
- ✓ пено-, газобетон (с грунтованием в 2 слоя)

РАСХОД СМЕСИ ВЫХОД РАСТВОРА

Расход: 1,4 кг сухой смеси на 1 кв.м. при слое 1мм

Выход раствора: из 25кг сухой смеси ~17,5л раствора

УПАКОВКА

Бумажные мешки—25кг



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



06.02.2026

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утративают силу.

БИРСС КЛЕЙ СФТК

Смесь сухая штукатурно-клеевая на основе портландцемента В7,5, В_т3,2, А_{ав}4, F₁₅₀

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	0,315
Содержание зерен наиб. крупности, %, не более*	2,0
Насыпная плотность, кг/м ³	1400±100
Подвижность, Пк/см	Пк3/8-12
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее*	180
Водоудерживающая способность, % не менее	98
Устойчивость к стеканию с вертикальных поверхностей	устойчив
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1600±100
Предел прочности при сжатии, 28 сут, МПа, не менее	15,0 (В7,5)
Предел прочности при изгибе, 28 сут, МПа, не менее	5,0 (В _т 3,2)
Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием, 28 сут, МПа, не менее	1,6 (А _{ав} 4)
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом, 28 сут, МПа, не менее	0,1
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом после выдержки в воде, 28 сут, МПа, не менее	0,08
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F ₁₅₀
Паропроницаемость, мг/м ² ·ч·Па, не менее	0,05
Водопоглощение, %, не более	15
Деформация усадки, мм/м, не более	1,5
Средняя плотность затвердевшего раствора*, кг/м ³	1600±100
Стойкость к возникновению усадочных трещин	стоек
Группа горючести	НГ
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

* - показатель устанавливается производителем

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора использовать только чистые ёмкости, инструмент и воду. Сухую смесь засыпать в ёмкость с водой из расчёта 1 кг / 0,23-0,26 л (на мешок 25 кг / 5,75-6,5 л). Точное количество воды на конкретную партию материала указано в паспорте качества на готовую продукцию. Перемешать с помощью миксера для строительных растворов или дрели с соответствующей насадкой на малых оборотах до однородной массы. Дать отстояться 3-5 минут и повторно перемешать. Приготовленный раствор должен быть выработан в течение времени сохраняемости его первоначальной подвижности. При повышении вязкости раствора в таре в пределах времени сохраняемости его первоначальной подвижности необходимо дополнительно перемешать его без добавления воды.

Штукатурно-клеевой состав **БИРСС Клей СФТК** не требует ввода дополнительных компонентов при приготовлении растворной смеси во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтаж теплоизоляционных плит.

На подготовленные плиты по периметру фиксируемой стороны нанести клей полосами шириной

50-80 мм и толщиной 10-30 мм, и дополнительно точно по их поверхности порциями, с условием покрытия контактной зоны утеплителя не менее 40% после его фиксации к поверхности. При подготовленных выровненных основаниях допускается двустороннее сплошное нанесение раствора как по поверхности фиксируемой стороны утеплителя, так и дополнительно по поверхности основания при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм. Излишки раствора удалить. Приложить плиты утеплителя к поверхности основания, прижать и скорректировать в течение 30 минут их положение в одной плоскости, с Т-образной перевязкой швов, с максимально допустимым зазором между плитами не более 2-3 мм. Последующие работы производить не ранее, чем через 48 часов.

Устройство армированного базового штукатурного слоя и монтаж комплектующих элементов.

На подготовленную поверхность из плит утеплителя равномерно нанести при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм приготовленный клеевой раствор, создавая гребенчатый слой и снимая при этом излишки раствора. Накинуть подготовленное полотно сетки из стекловолокна фасадной щелочестойкой, соответствующей ГОСТ Р 55225, или комплектующие элементы с выпусками сетки из стекловолокна и вдавить в слой раствора до его выхода через

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ВАЖНО Превышение максимально допустимого слоя может привести к усадке раствора, что может привести к отслоению плиты от основания.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС КЛЕЙ СФТК

Смесь сухая штукатурно-клеевая на основе портландцемента В7,5, В_{тб}3,2, А_{сб}4, F₁150

ячейки не менее 1 мм. Нанести второй слой раствора при помощи шпателя, выровнять и загладить. Последующие полотна сетки из стекловолокна следует наносить внахлест 100-120 мм в зоне нанесенного клеевого раствора. В зонах угловых конструкций проемов, в диагональном направлении по отношению к ним, следует произвести дополнительный монтаж сетки из стекловолокна в виде «косынок» размером не менее 500х300 мм. Единовременные монтажные участки определить опытным путем, с затратами рабочего времени на них не более 20 минут. Последующее нанесение декоративных штукатурок и отделка иными декоративными покрытиями, укладка облицовочных материалов, производиться не ранее, чем через 48 часов.

Укладка облицовочных материалов.

На подготовленную поверхность нанести при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм приготовленный клеевой раствор, создавая гребенчатый слой и снимая при этом излишки раствора. При облицовке плитami из керамогранита или натурального камня рекомендуется двустороннее сплошное нанесение раствора как по поверхности основания, так и дополнительно по поверхности фиксируемой стороны облицовочного материала. Приложить облицовочные материалы к поверхности основания, прижать и скорректировать их положение в одной плоскости при помощи строительного уровня и клин/зажимов систем выравнивания плит, обеспечив формирование равномерных швов. При облицовке полов с обогревом рекомендуется обеспечить шов между облицовочными материалами не менее 4 мм. Единовременные облицовываемые участки определить опытным путем, с затратами рабочего времени на них не более 30 минут. Заполнение швов проводить не ранее 48 часов после укладки. Полная нагрузка на облицованную поверхность не ранее 14 суток.

ВАЖНО! При нанесении материала и его высыхании избегать сквозняков, а также попадания прямых солнечных лучей. Не применять методы принудительной сушки монтажной или облицовываемой поверхности. При работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ Сухую смесь хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, обеспечивая сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида. Хранение допускается в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок годности в неповрежденной упаковке - 12 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

Транспортировка предусматривается всеми видами крытых транспортных средств, в обязательном соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих и применимых к данному материалу и методам транспортировки.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Размер поддона : 1,0м*1,2м

	Фасовка 25кг (1400 кг)
Количество мешков на поддоне, шт	56
Количество мешков в ряду, шт	8
Количество рядов	7



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

