



БИРСС 1 МОРОЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Серый
Класс кладочной смеси	G
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Рекомендуемая ширина шва, мм	10-20
Предел прочности при сжатии, 28сут, МПа, не менее	20
Расход при кладке кирпича 1NF (250x120x65 мм) шириной шва 10 мм, - кг/кирпич, не менее	0,9
- кг/м ² кладки, не менее	47
- кг/м ³ кирпича, не менее	460
Подвижность раствора, мм	150± 10
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	50
Предел прочности при сдвиге (первый метод), МПа, не менее	0,15
Капиллярное водопоглощение, кг/(м ² • ч ^{0,5}), не более	0,4
Средняя плотность затвердевшего раствора, кг/м ³	2200± 100
Марка по морозостойкости, циклы, не менее	F ₁ 100
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2000± 100
Температура применения, °С	-10...+5
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг).
Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

